DP - Füge/Falzschaftfräser "Speedy" C465

Schneidstoff	Zähnezahl	Vorschub	Verbund
DP	Z3 V3	MEC	

Ausführung :

Stabiler Tragkörper mit wendelförmig angeordneten Schneiden
Z 3 mit DP- Falzschneiden (Vorschneider)
5 bis 8 x nachschärfbar.
Tiefe Spanräume für bessere Späneerfassung.
Schaftpassung h6.

Anwendung :

Fügen und Fälzen mit Vorschübe bis 40 m/min.

Werkstückstoff :

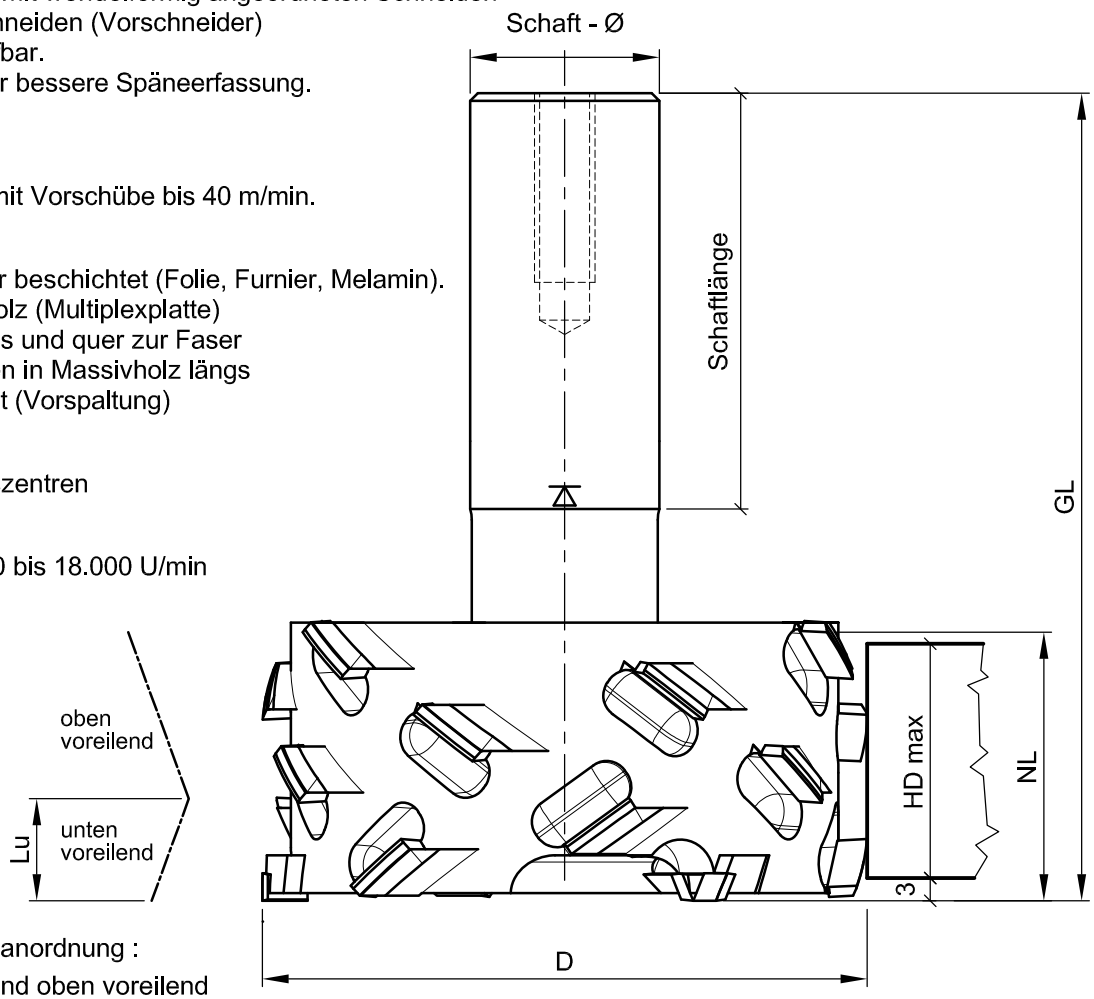
Spanplatte, roh oder beschichtet (Folie, Furnier, Melamin).
Schichtholz, Sperrholz (Multiplexplatte)
Für Massivholz längs und quer zur Faser
Achtung: Zum Fälzen in Massivholz längs
nur bedingt geeignet (Vorspaltung)

Maschine :

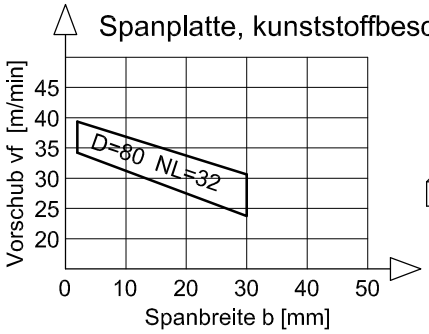
CNC - Bearbeitungszentren

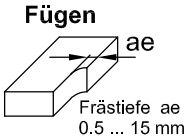
Einsatzdaten :

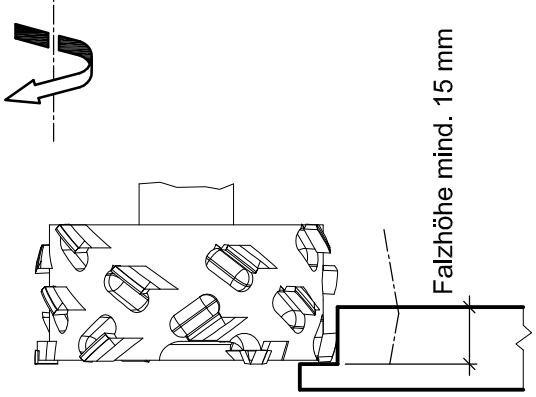
Drehzahl n = 12.000 bis 18.000 U/min



Schneidenanordnung :
Überwiegend oben voreilend







D	NL	Schaft	GL	Lu	HD max	Bestellnummer Rechtslauf		Bestellnummer Linkslauf		
80	35	25x55	105	13.5	31	C465-8035R	●			
80	51	25x55	125	13.5	47	C465-8051R	○			

● Ab Lager lieferbar ○ Kurzfristig lieferbar

Aigner WERKZEUGE
e-mail:office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915) : .....-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910) : .....-M2

Blattformat: **A4** 1:1
Zchng. - Nr. 44650.4

A-4715 Taufkirchen / Tr.
WIDLDORF 25
TELEFON (07733) 7583

DATUM: 15.10.2013
NAME: HH

C465